






### GUÍA DE SELECCIÓN PARA LA GRAPA FLEXCO DE PLACA SOLIDA TORNILLADA

Tamaño de la grapa	Rango de espesor de la banda		Grapas para bandas mecánicas con rangos hasta:		Diámetro mínimo de polea recomendado <small>(tensión de operación 75% - 100% de capacidad de la banda)</small>	
	Pulgadas	mm	P.I.W.	kN/m	Pulgadas	mm
<b>R2</b>	1/8 - 3/8	3 - 10	330	60	5	125
<b>R5</b>	7/32 - 7/16	6 - 11	450	79	9	230
<b>R5-1/2</b>	5/16 - 19/32	8 - 15	650	114	12	300
<b>R6</b>	13/32 - 11/16	10.5 - 17	800	140	18	450
<b>RAR6LP</b>	5/16 - 23/32	8 - 18	800	140	18	450
<b>RAR8</b>	13/32 - 11/16	10.5 - 17	1500	263	18	450

R2	R5	R5-1/2	R6-RAR6LP	R5
				
Única con una combinación de dos dientes con dos remaches, ofreciendo una eficiencia altísima en fuerza y durabilidad para aplicaciones de trabajo mediano.	Ideal para aplicaciones como procesadores de madera o equipo de construcción con poleas pequeñas así como para minas subterráneas.	Esta medida es ideal para aplicaciones mayores a R5 y donde el tamaño de la polea prohíbe el uso de la grapa R6.	Puede ser usada solo en algunas aplicaciones arriba de 1200 P.I.W. (210 kN/m) con la R6 RustAllay® y remaches de acero inoxidable.  RAR6LP Su característica es el bajo perfil y puede ser compatible con las navajas de los limpiadores, portafaldon y rodillos de retorno.	Única con una combinación de dos dientes con dos remaches, ofreciendo una eficiencia altísima en fuerza y durabilidad para aplicaciones de trabajo mediano.



[www.scoutbelting.com](http://www.scoutbelting.com)

Scout Belting S.A. de C.V.

Calle 30 #2641, Zona Industrial

Guadalajara, Jal. México Tel/Fax: (33) 1203-0290

